



DentaDrive 120V S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia

Numer artykułu **153IG321**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	2.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	120.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,25	0,24	0,2	[kW]
Moment obrotowy	0,039	0,038	0,033	[Nm]
Napięcie	32	32	32	[V]
Prąd	8,2	7,7	6,9	[A]

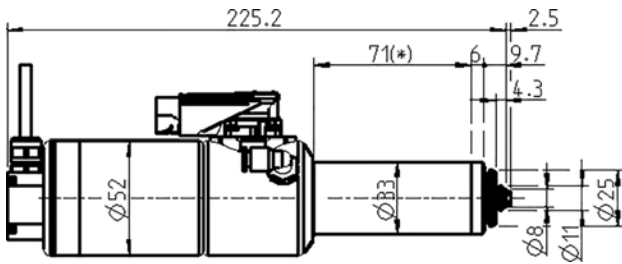
Wartości mocy

Chłodzenie uchwyty wrzecion

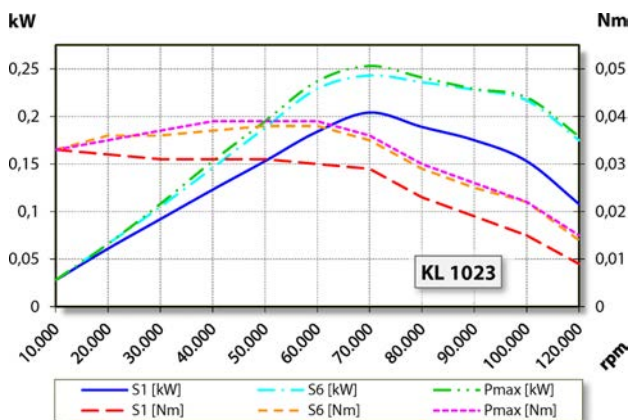
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,32	0,31	0,3	[kW]
Moment obrotowy	0,065	0,063	0,061	[Nm]
Napięcie	34	34	34	[V]
Prąd	10	9,8	9,5	[A]

DentaDrive 120V S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia
Numer artykułu 153IG321



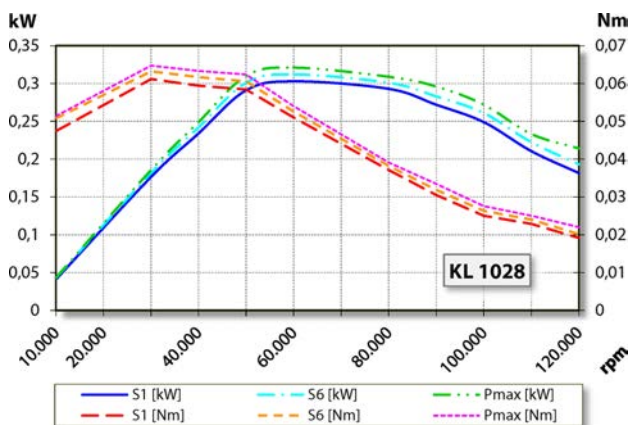
Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.



Wykres mocy

Chłodzenie uchwyty wrzecion

Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 100°C lub PT1000 Opcjonalne akcesoria
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	33 mm
Chłodzenie	Chłodzony sprężonym powietrzem
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwytu wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączalne)	IP54
Czyszczenie stożka	Opcjonalne akcesoria
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	Opcjonalne akcesoria
Zmiana narzędzia	Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia
Typ szczęk zaciskowych	5,1P-5° Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	3,5 mm (1/8")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (I-TEC)
Ciężar	~ 0,9 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ