



Z33-D1100.57 S21

Changement direct pneumatique

Numéro de article **15301103**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.667 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	100.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

Refroidissement du support de broche

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,75	0,65	0,51	[kW]
Couple	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Tension	71	71	66	[V]
Courant	13,6	11	10,2	[A]

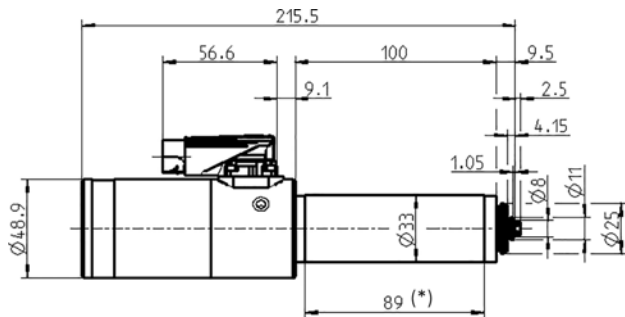
Valeurs de puissance

Refroidi par air comprimé

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,42	0,33	0,22	[kW]
Couple	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Tension	36	36	36	[V]
Courant	13,7	9,6	7,5	[A]

Z33-D1100.57 S21

Changement direct pneumatique
 Numéro de article **15301103**



Dimensions

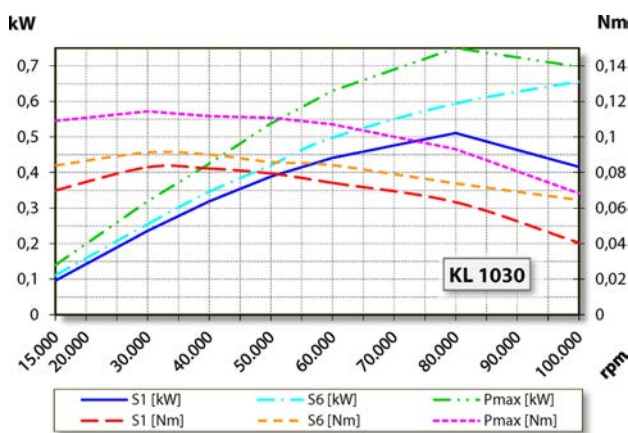


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidissement du support de broche

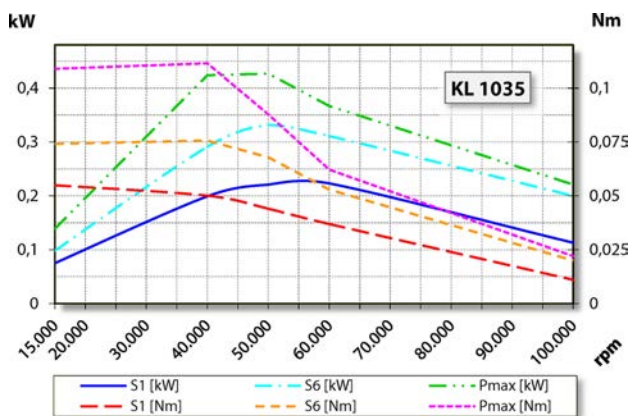


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidi par air comprimé

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	33 mm
Refroidissement	Refroidi par air comprimé
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45° C
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement direct pneumatique
Type de pince de serrage	5,1P-5°
Plage de serrage jusqu'à	4 mm
Marche à droite	
Connecteur	9 pôles (I-TEC)
Poids	~ 1,2 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ