



## Z33-M080.03 K2S15

手动换刀

产品编号 15201035

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	2
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.333 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	80.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

### 功率值

主轴支架冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,67	0,61	0,55	[kW]
扭矩	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
电压	63	64	66	[V]
电流	10,3	9,6	8,9	[A]

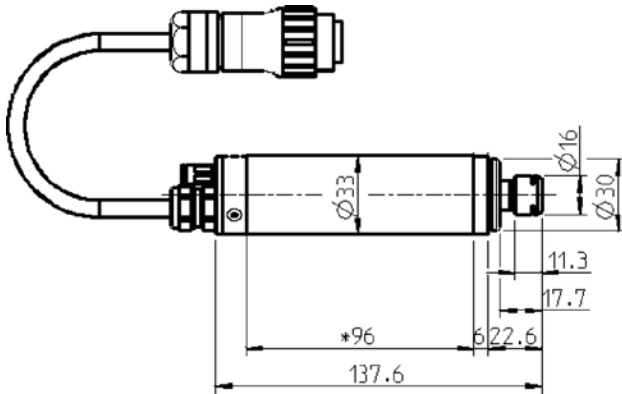
### 功率值

无冷却

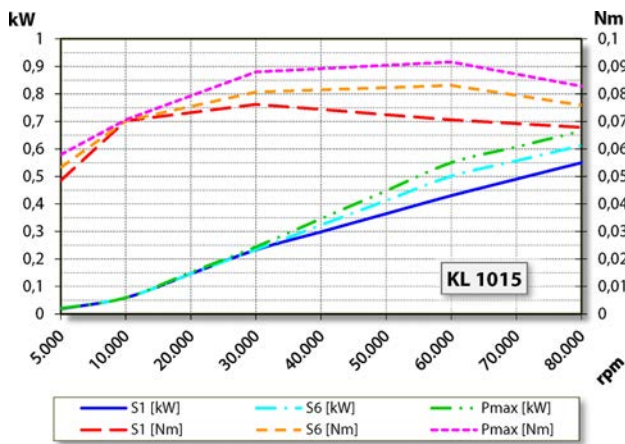
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,44	0,41	0,28	[kW]
扭矩	0,08	0,075	0,06	[Nm]
电压	53	53	49	[V]
电流	8,6	7,9	7	[A]

**Z33-M080.03 K2S15**

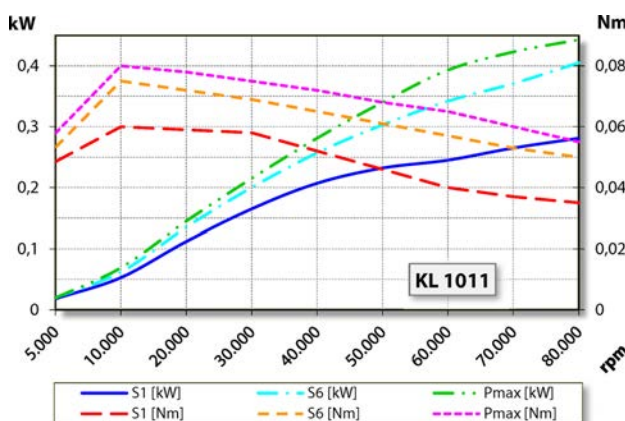
手动换刀  
产品编号 15201035



尺寸



功率图



功率图

无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

电机保护	PTC 100° C
外壳	铝
外壳直径	33 mm
冷却	无冷却
散热	通过电主轴托架
外壳温度	< + 45° C
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
夹头型号	ER 11 可选配件
夹紧范围最大为	7 mm (9/32")
右转	
设备插头	7 针 · 塑料 电缆长度 2 m
重量	~ 0,5 kg
内部锥体径跳	< 1 μ