



Z33-M080.03 K2S15

手動ツール交換

製品番号 15201035

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリス潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.333 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	80.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,67	0,61	0,55	[kW]
トルク	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
電圧	63	64	66	[V]
電流	10,3	9,6	8,9	[A]

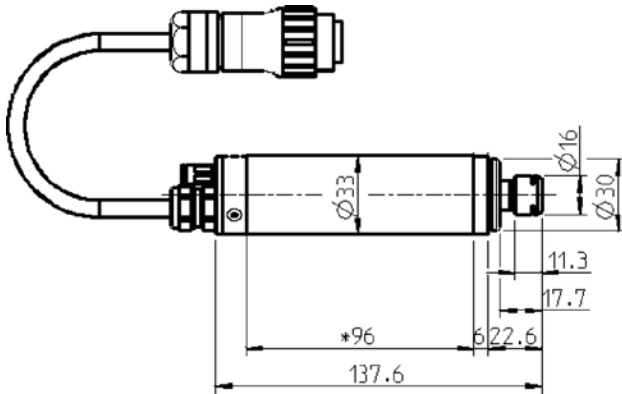
出力値

無冷却

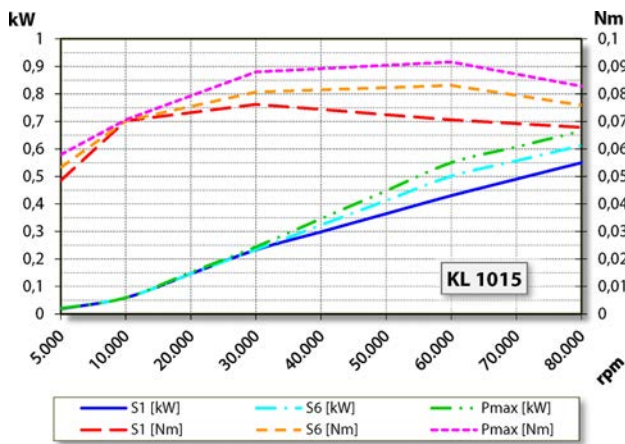
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,44	0,41	0,28	[kW]
トルク	0,08	0,075	0,06	[Nm]
電圧	53	53	49	[V]
電流	8,6	7,9	7	[A]

Z33-M080.03 K2S15

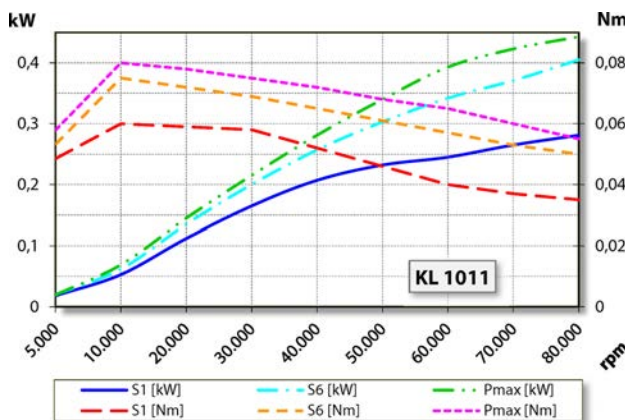
手動ツール交換
製品番号 15201035



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム



出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン プラスチックタイプ ケーブル長さ 2 m
重量	~ 0,5 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ