



## Z33-M080.03 K2S15

### Manuální výměna nástroje

Položka č. **15201035**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.333 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	80.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

#### Hodnoty výkonu

##### Chlazení nosiče vřeten

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,67	0,61	0,55	[kW]
Točivý moment	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
Napětí	63	64	66	[V]
Proud	10,3	9,6	8,9	[A]

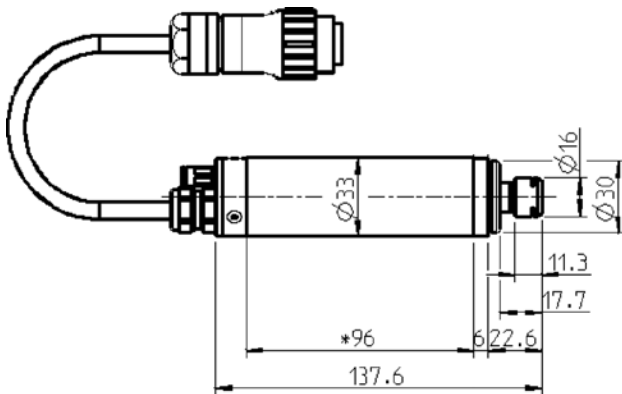
#### Hodnoty výkonu

##### Nechlazené

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,44	0,41	0,28	[kW]
Točivý moment	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Napětí	53	53	49	[V]
Proud	8,6	7,9	7	[A]

## Z33-M080.03 K2S15

Manuální výměna nástroje  
Položka č. 15201035



Rozměr

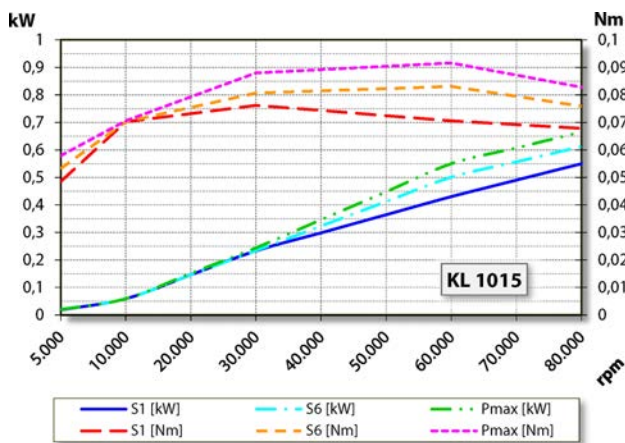


Diagram výkonu

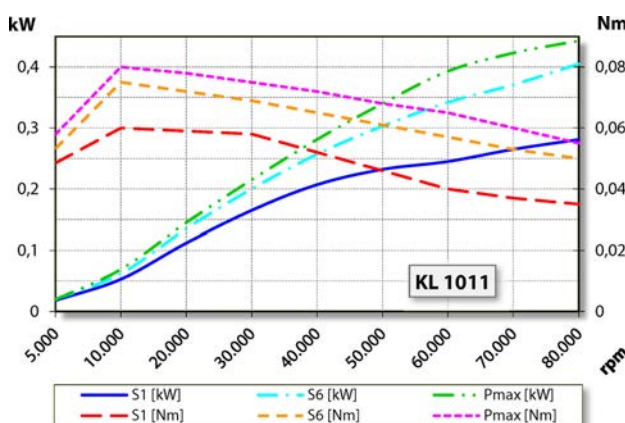


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

## Znaky

Ochrana motoru	PTC 100° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	33 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 11 Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	7 mm (9/32")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	7 -pól plast Délka kabelu 2 m
Hmotnost	~ 0,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ