



Chopper 5000 H S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11205010**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	500 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	30.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

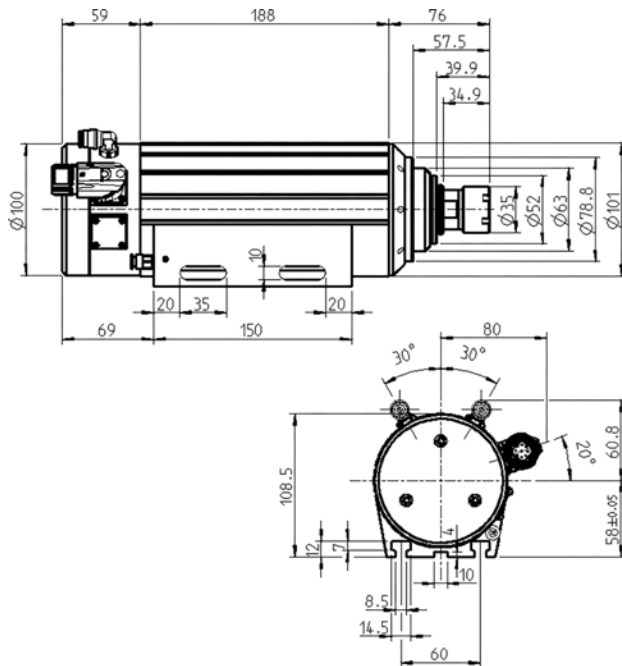
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	7,5	6,5	5	[kW]
Coppia	2,9	2,4	1,7	[Nm]
Tensione	380	380	380	[V]
Corrente	19	14,5	10,3	[A]

Chopper 5000 H S5

Cambio manuale dell'utensile
Articolo **11205010**



Misurazione

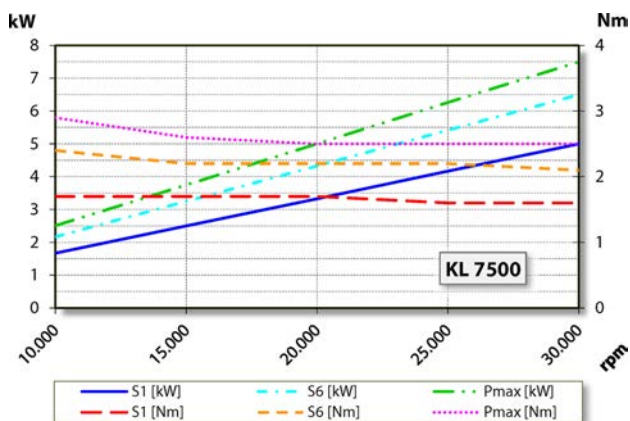


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmittitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 130 °C Accessori opzionali
Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	100 mm
Scanalature a T	DIN 650-8
Portamandrino integrato	
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
	ER 25
Tipo pinza di serraggio	Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	16 mm (5/8")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 9,4 kg
Concentricità cono interno	< 2 µ