



## C100-M430.03 K3

### Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11204003**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	500 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	30.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

#### Leistungswerte

##### Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,5	2,6	2,3	[kW]
Drehmoment	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Spannung	200	200	200	[V]
Strom	14	10	9,5	[A]

#### Leistungswerte

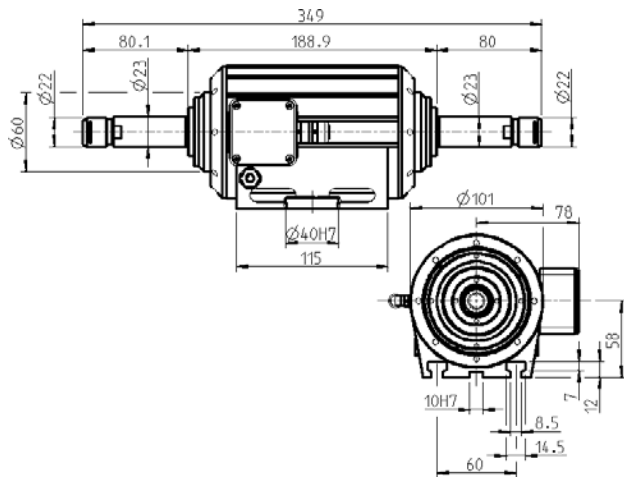
##### Druckluftgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,5	1,9	1,5	[kW]
Drehmoment	1,24	0,68	0,52	[Nm]
Spannung	200	200	200	[V]
Strom	14	7	6	[A]

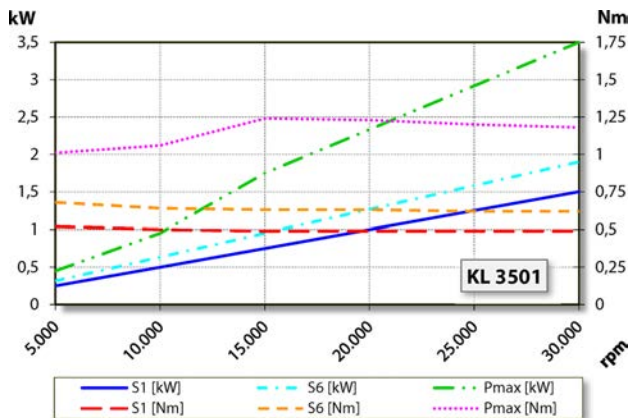
### C100-M430.03 K3

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11204003**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Druckluftgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

### Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	100 mm
T-Nuten	DIN 650-8
Spindelträger integriert	
Kühlung	Druckluftgekühlt Flüssigkeitsgekühlt
Wärmeableitung	Über das Gehäuse
Gehäusetemperatur	< + 55° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 16
Spannbereich bis	10 mm (25/64")
Rechtslauf auf beiden Antriebsseiten	
Anschluss	Kabel Länge 3 m
Gewicht	~ 9 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 $\mu$