



## C100-M430.03 K3

### Manuální výměna nástroje

Položka č. **11204003**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	500 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	30.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

#### Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	3,5	2,6	2,3	[kW]
Točivý moment	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Napětí	200	200	200	[V]
Proud	14	10	9,5	[A]

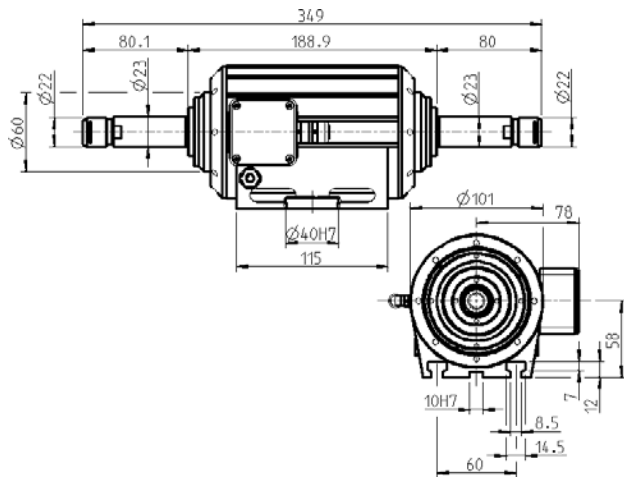
#### Hodnoty výkonu

Chlazenou stlačeným vzduchem

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	3,5	1,9	1,5	[kW]
Točivý moment	1,24	0,68	0,52	[Nm]
Napětí	200	200	200	[V]
Proud	14	7	6	[A]

### C100-M430.03 K3

Manuální výměna nástroje  
Položka č. 11204003



Rozměr

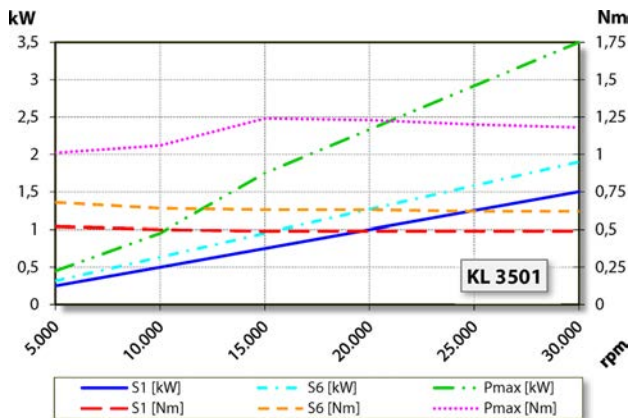


Diagram výkonu

Chlazení stlačeným vzduchem

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

### Znaky

Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	100 mm
Drážky T	DIN 650-8
Držák vřetene integrovaný	
Chlazení	Chlazení stlačeným vzduchem Chlazení kapalinou
Odvod tepla	Přes plášť
Teplota pouzdra	< + 55° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
Rozsah upínání do	10 mm (25/64")
Ve směru hodinových ručiček na obou stranách disku	
Připojení	Kabel délka 3 m
Hmotnost	~ 9 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 2 μ