



Chopper 230 H

Ручная смена инструмента

номера позиций **11201001**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Стальной шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	833 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	50.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

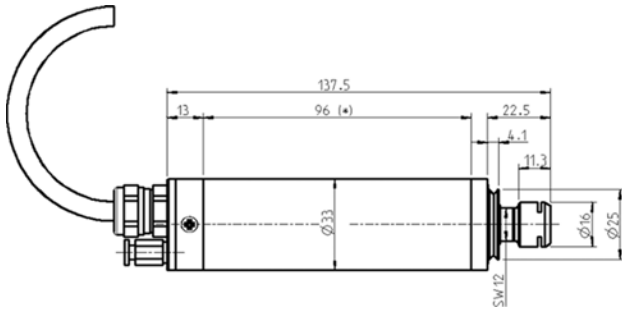
Значения производительности

Без охлаждения

	P _{макс./5с}	S _{6-60%}	S _{1-100%}	
Номинальная мощность	0,34	0,3	0,23	[кВт]
Крутящий момент	0,08	0,075	0,06	[нм]
Напряжение	40	40	37	[В]
Ток	8,6	7,9	7	[А]

Chopper 230 H

Ручная смена инструмента
номера позиций **11201001**



Размеры

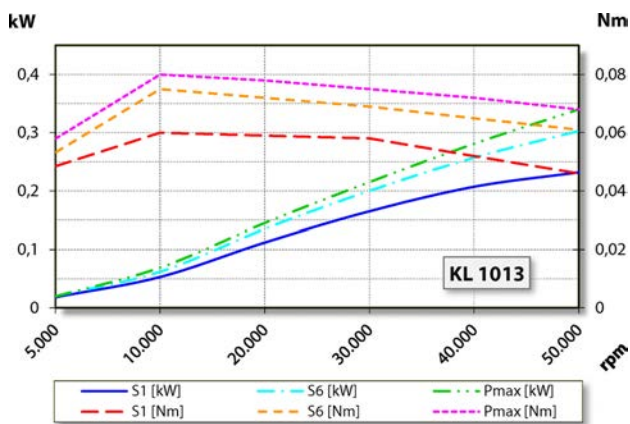


Диаграмма производительности
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Корпус	Алюминий
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Ручная смена инструмента
Тип цанги	ER 11 Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	7 мм (9/32")
По часовой стрелке	
Подключение	Кабель Длина 3 м
Вес	~ 0,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм