



## S80-M440.04 S5

### Manuální výměna nástroje

Položka č. **10504071**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.333 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	40.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

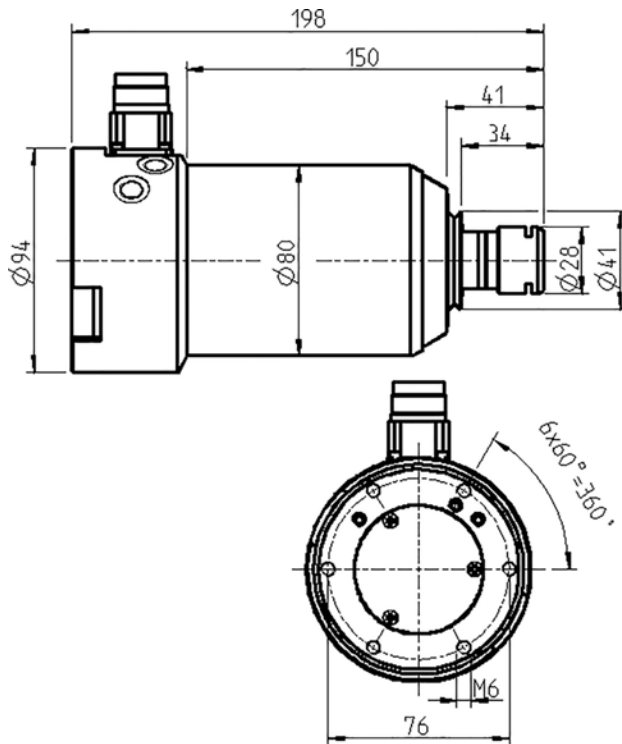
#### Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	5,8	3	2,6	[kW]
Točivý moment	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Napětí	330	270	260	[V]
Proud	19	11	10	[A]

**S80-M440.04 S5**

Manuální výměna nástroje  
Položka č. **10504071**



Rozměr

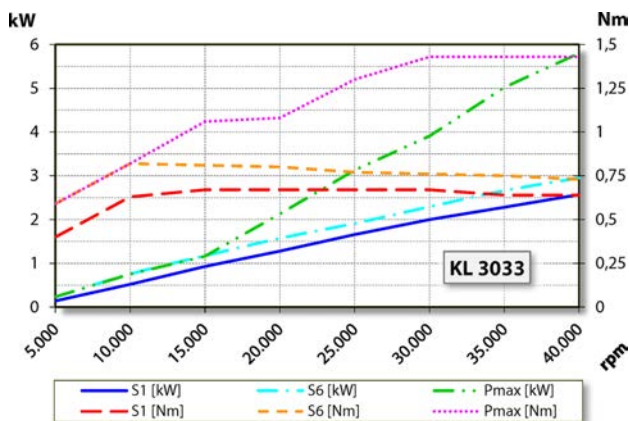


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

**Znaky**

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel / hliník
Průměr tělesa	80 mm
Záznam	Adaptační kužel
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 20
Rozsah upínání do	13 mm (33/64")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost (bez kužele)	~ 5,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ