



Z120-H824.06 K1W2V

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10408018**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	4
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	800 HZ
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	24.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

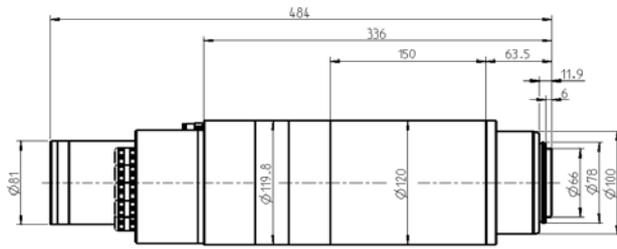
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal		21	18,5	[kW]
Par de giro		8,5	7,5	[Nm]
Voltaje		350	350	[V]
Amperaje		50	47	[A]

Z120-H824.06 K1W2V

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10408018**



Dimensiones

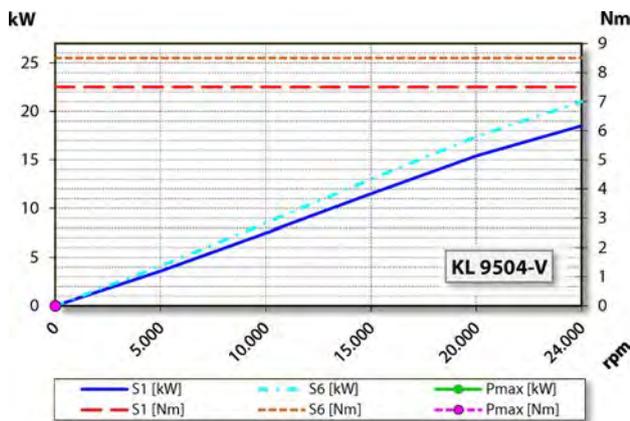


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Control vectorial
Rueda dentada de medición	Dientes = 256 Módulo = 0,3
Protección del motor	PTC 145° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	120 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 50 + HSK-F 63
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	20 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
	4 cables
	Longitud de cable 1 m (fases del motor)
Conector	Metálico, 17 polos Longitud de cable 0,2 m (sensores)
	12 polos (ECTA 133) Longitud de cable 1 m (sensores)
Peso	~ 23 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ