



F100-H536.11 S3W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10405160**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.200 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	36.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

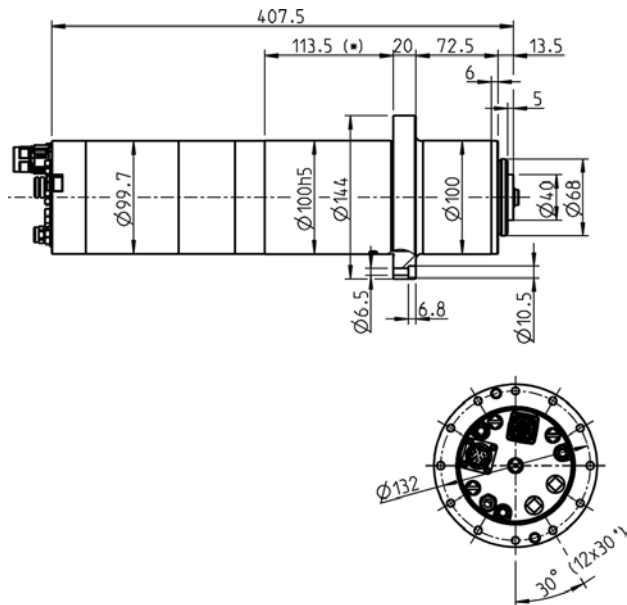
Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	12	8	5,5	[kW]
Točivý moment	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Napětí	380	380	380	[V]
Proud	28	19	14,5	[A]

F100-H536.11 S3W2

Pneumatická výměna kužele
Položka č. **10405160**



Rozměr

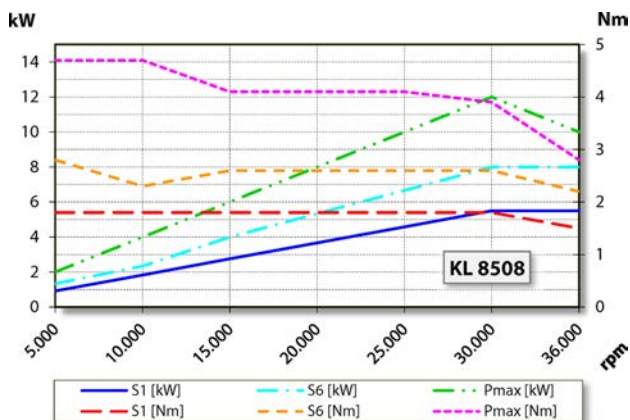


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	100 mm
Průměr příruby	144 mm
Roztečná kružnice	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6,5$) pro šrouby: M6
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Senzor vířivého proudu	Optimální příslušenství
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 40
Monitorování nástrojového kužele	indukční
3 pozice	upnuto, uvolněno, vyhozeno
Rozsah upínání do	16 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
	8-pól. (SpeedTEC) (fáze motoru)
Konektor zařízení	12-pól. (ECTA 133) (Senzorika)
Hmotnost	~ 16 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ