



Z100-H540.108 S3AW2

Troca pneumática do cone

Número de artigo **10405013-04**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.334 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	40.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

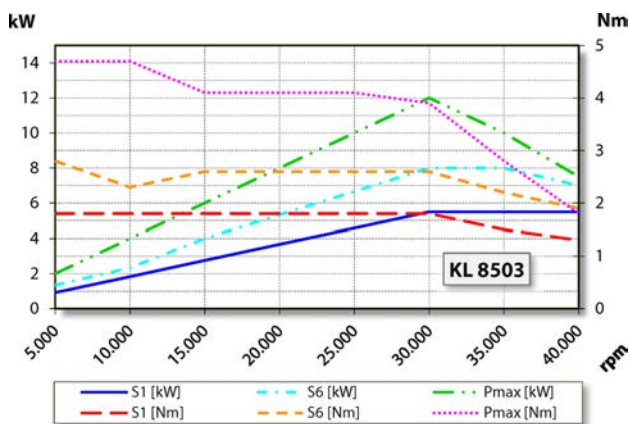
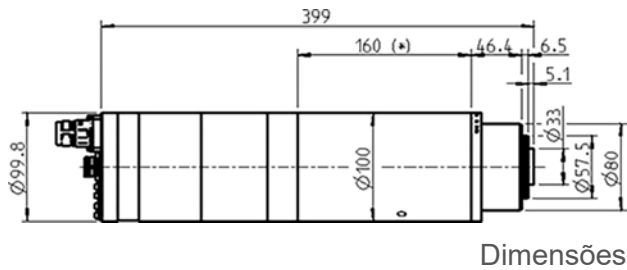
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	12	8	5,5	[kW]
Binário	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Tensão	380	380	380	[V]
Corrente	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

Troca pneumática do cone
Número de artigo **10405013-04**



A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 130 °C Pt1000
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	100 / 80 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Proteção ESD	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-E 32
Controle do cone da ferramenta	indutivo
3 posições	apertado, desapertado, extraído
Capacidade de fixação até	13 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	8 polos (SpeedTEC) (Fases do motor) 12 polos (ECTA 133) (Sensores)
Peso	~ 13,5 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ
Deslocamento axial	< 1 μ