



## Z100-H540.108 S3AW2

### Pnömatik koni değişimi

Eşya numarası **10405013-04**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	4
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.334 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	40.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç değerleri

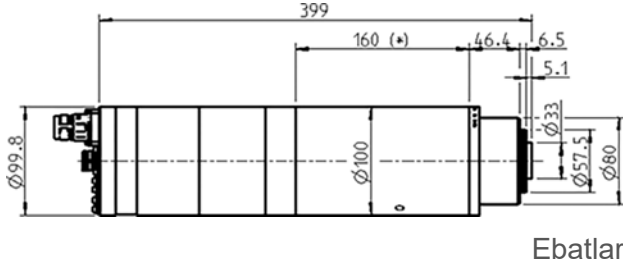
Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	12	8	5,5	[kW]
Tork	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Gerilim	380	380	380	[V]
Akım	28	19	14,5	[A]

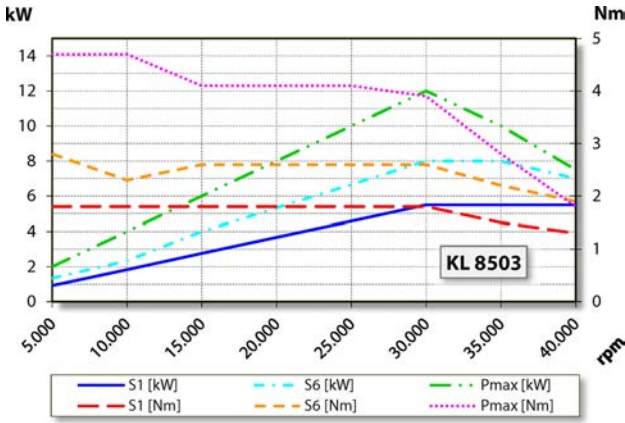
## Z100-H540.108 S3AW2

Pnömatik koni değişimi

Eşya numarası **10405013-04**



Ebatlar



### Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işleme ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

## Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 130° C Pt1000
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	100 / 80 mm
Soğutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Koni temizleme	
ESD Koruma	
Takım değişimi	Pnömatik koni değişimi
Alet yuvası	HSK-E 32
Takım konisi denetimi	endüktif
3 Pozisyon	gerilmiş, gevşetilmiş, dışarı atılmış
Pens aralığı azami	13 mm
Sağ ve Sol dönüşlü	
Fiş	8 kutuplu (SpeedTEC) (Motor fazları) 12 kutuplu (ECTA 133) (Sensör sistemi)
Ağırlık	~ 13,5 kg
İç koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaçıklık	< 1 µ