



Z62-H360.04S19W2/2V

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10404089**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

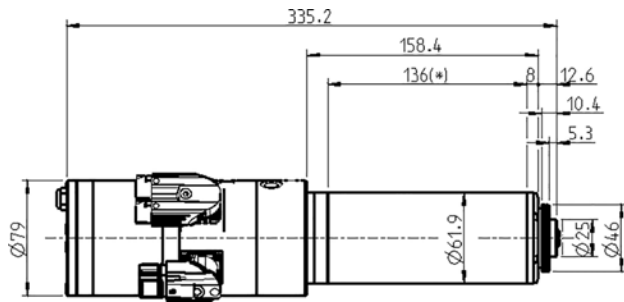
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	3,2	2,1	1,8	[kW]
Couple	0,65	0,345	0,323	[Nm]
Tension	185	188	188	[V]
Courant	16	10,5	9,1	[A]

Z62-H360.04S19W2/2V

Changement de cône pneumatique
 Numéro de article **10404089**



Dimensions

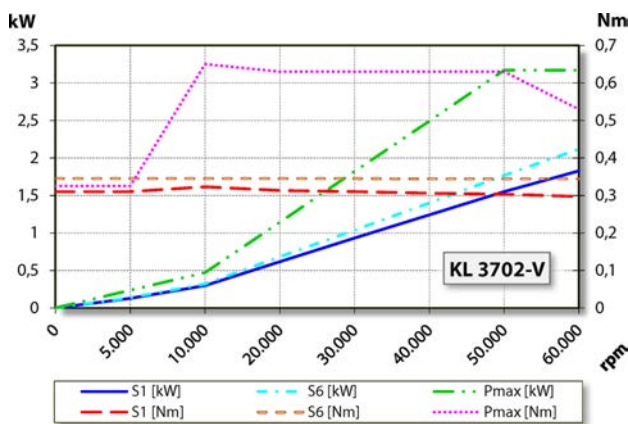


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Régulation vectorielle
pignon de mesure	dents = 64 module = 0,4
Protection du moteur	PTC 130°C Accessoires en option
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 25
Surveillance du cône d'outil	inductif
2 positions	serré, éjecté
Plage de serrage jusqu'à	8 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	Y-TEC 9 pôles (Phases du moteur) 12 pôles (Capteurs) SpeedTEC 17 pôles (Capteurs)
Poids	~ 6,2 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ