



Z62-H450.03 S19W2/2

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10404086**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	833 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	50.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

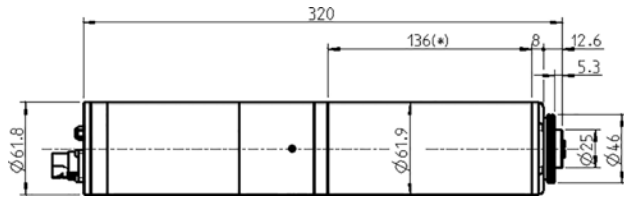
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	3,2	2,5	2,3	[kW]
Couple	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tension	167	167	167	[V]
Courant	15,9	12,9	12	[A]

Z62-H450.03 S19W2/2

Changement de cône pneumatique
Numéro de article **10404086**



Dimensions

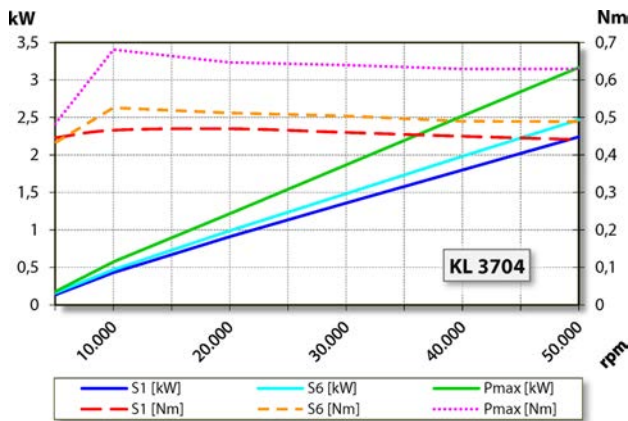


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 130 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 25
Surveillance du cône d'outil	inductif
2 positions	serré, éjecté
Plage de serrage jusqu'à	10 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	Métal 9 pôles (phases du moteur) Métal 12 pôles (capteurs)
Poids	~ 4,5 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ