



## Z62-H370.01 S5W2

气动换锥

产品编号 10403014

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 ( 个 )	3
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.167 HZ
电机极数 ( 成对 )	1
额定转速	70.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10.000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

### 功率值

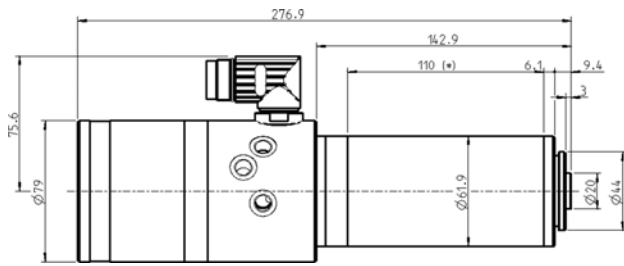
液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	2,1	1,3	1,2	[kW]
扭矩	0,48	0,24	0,22	[Nm]
电压	214	206	206	[V]
电流	11	6,5	6,1	[A]

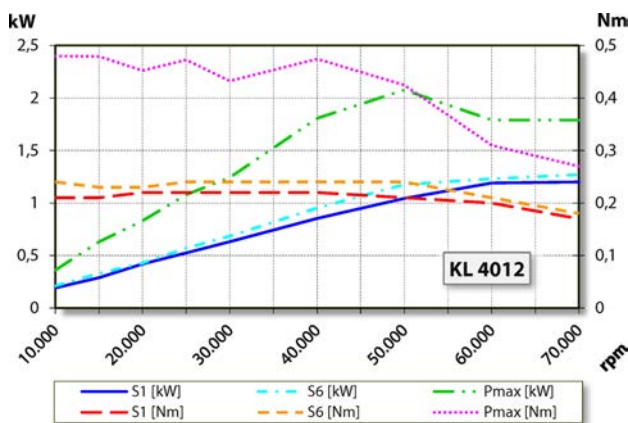
**Z62-H370.01 S5W2**

气动换锥

产品编号 10403014



尺寸



功率图

液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
电机保护	PTC 160° C
外壳	不锈钢
外壳直径	61,9 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
锥体清洗	
刀具更换	气动换锥
刀架	HSK-E 20
刀具锥度监控	感应
1 位置	夹紧
夹紧范围最大为	6 mm
右转和左转	
设备插头	9 针 (SpeedTEC)
重量	~ 5,6 kg
内部锥体径跳	< 1 μ
轴向跳动	< 1 μ