



## Z62-H370.01 S5W2

### Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10403014**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.167 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nennzahl	70.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert	10.000 min <sup>-1</sup>
Pro Sekunde	(andere Werte nach Rücksprache)

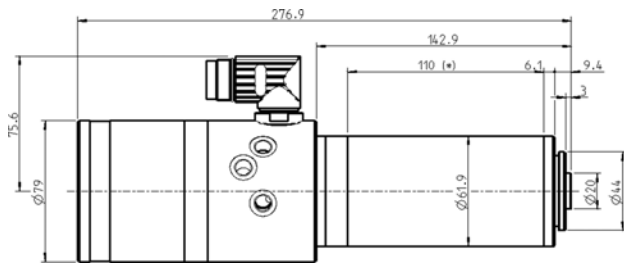
#### Leistungswerte

##### Flüssigkeitsgekühlt

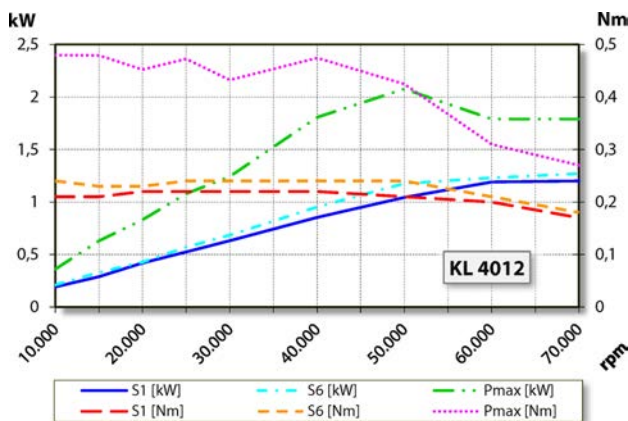
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2,1	1,3	1,2	[kW]
Drehmoment	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Spannung	214	206	206	[V]
Strom	11	6,5	6,1	[A]

**Z62-H370.01 S5W2**

Pneumatischer Kegelwechsel  
 Artikel-Nr. **10403014**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	61,9 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 20
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
1 Position	gespannt
Spannbereich bis	6 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 5,6 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ