



Z62-H370.01 S5W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10403014**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.167 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	70.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10.000 min ⁻¹ (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

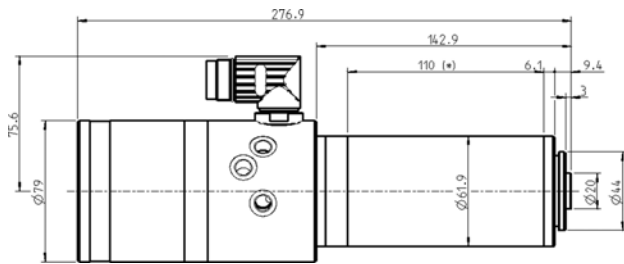
Chlazení kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	2,1	1,3	1,2	[kW]
Točivý moment	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Napětí	214	206	206	[V]
Proud	11	6,5	6,1	[A]

Z62-H370.01 S5W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10403014**



Rozměr

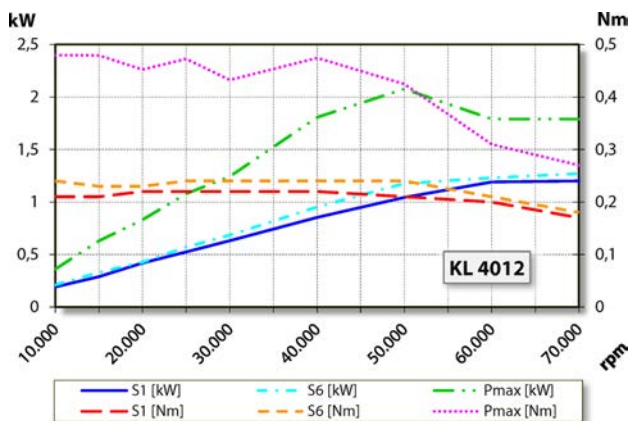


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 20
Monitorování nástrojového kužele	indukční
1 pozice	upnuto
Rozsah upínání do	6 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 5,6 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ