



## Z62-K360.12 S4AG1IP

### Troca pneumática do cone

Número de artigo **10403012**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	60.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

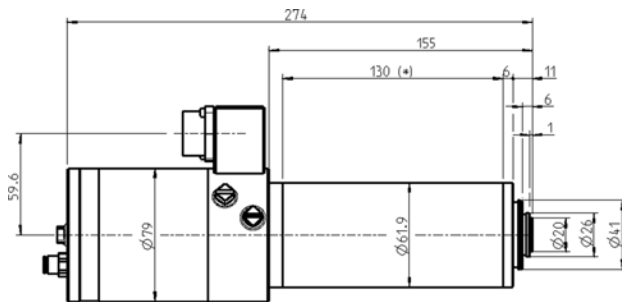
### Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	2,5	1,4	1,2	[kW]
Binário	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tensão	249	211	206	[V]
Corrente	11	6,5	6	[A]

## Z62-K360.12 S4AG1IP

Troca pneumática do cone  
Número de artigo **10403012**



Dimensões

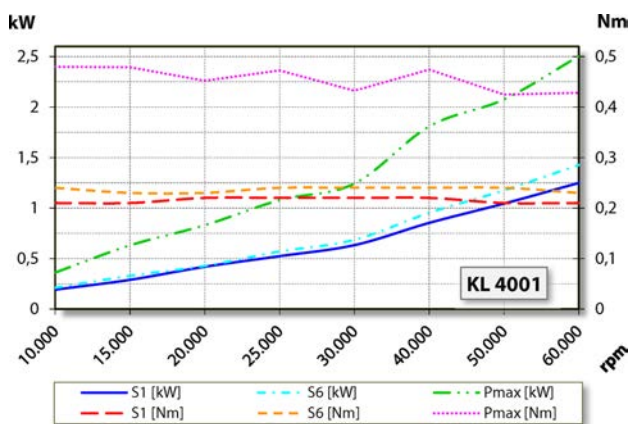


Diagrama de potência  
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

## Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP66
Limpeza do cone	
Proteção ESD	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	WK 16
Tipo de pinça de fixação	D6 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	6 mm (1/4" )
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos plástico
Peso	~ 4,2 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ
Deslocamento axial	< 1 μ