



Z62-K260.02 S5

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10402002**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 2

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 2.000 HZ

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 60.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

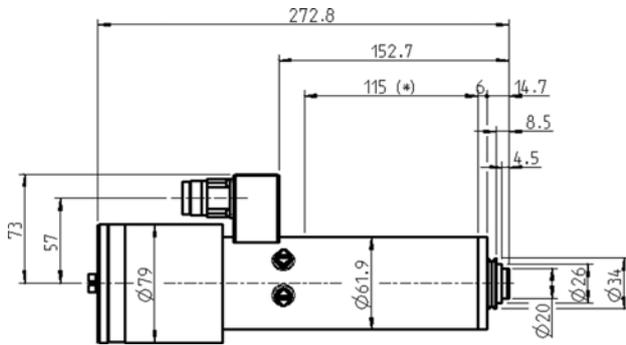
Valores de rendimiento

Sin refrigerar

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	2,1	1	0,9	[kW]
Par de giro	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Voltaje	192	154	167	[V]
Amperaje	9	5,5	4,6	[A]

Z62-K260.02 S5

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10402002**



Dimensiones

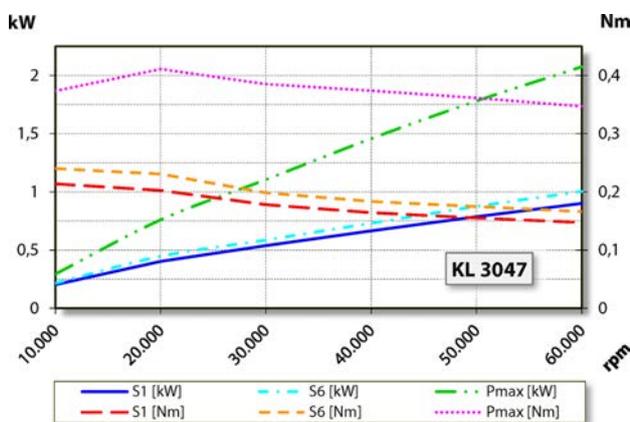


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	61,9 mm
Refrigeración	Sin refrigerar
Disipación del calor	A través del soporte de husillo
Temperatura de la carcasa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	WK 16
Tipo de pinza portapieza	ER 11 / D 6 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	7 mm (9/32")
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 3,8 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ