

## Z62-D452.93 S3

### Cambio diretto pneumatico

Articolo **10304048-02**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	867 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	52.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

### Valori di potenza

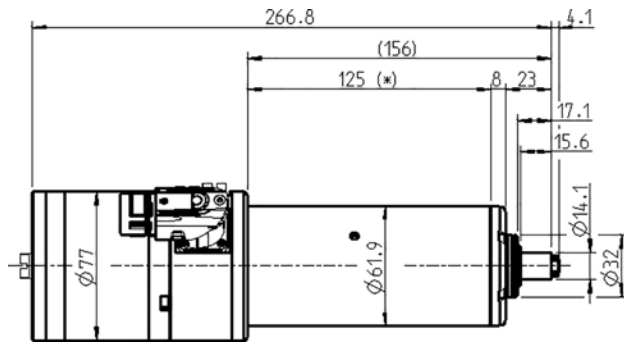
Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,2	2,6	2,3	[kW]
Coppia	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tensione	173	173	174	[V]
Corrente	15,9	12,9	12	[A]

## Z62-D452.93 S3

Cambio diretto pneumatico

Articolo 10304048-02



Misurazione

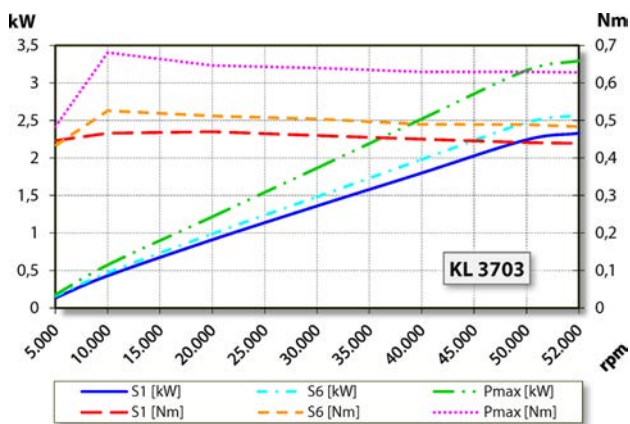


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Aria di soffiaggio tramite pinza di serraggio al cambio dell'utensile	
Cambio utensile	Cambio diretto pneumatico
Tipo pinza di serraggio	8/5°
Campo di serraggio max.	Accessori opzionali
Corsa destra	6 mm (1/4")
Connettore	a 8 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 4,6 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ