



Z80-D460.02 S5

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10304011

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 1.000 HZ

मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

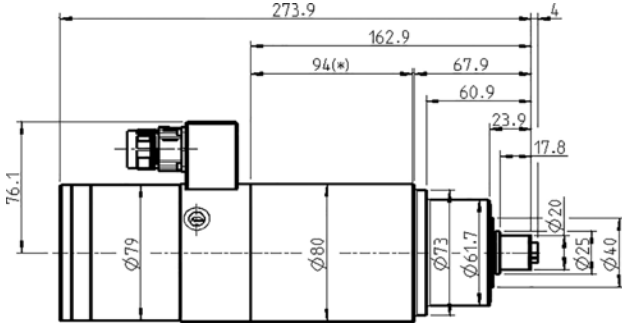
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

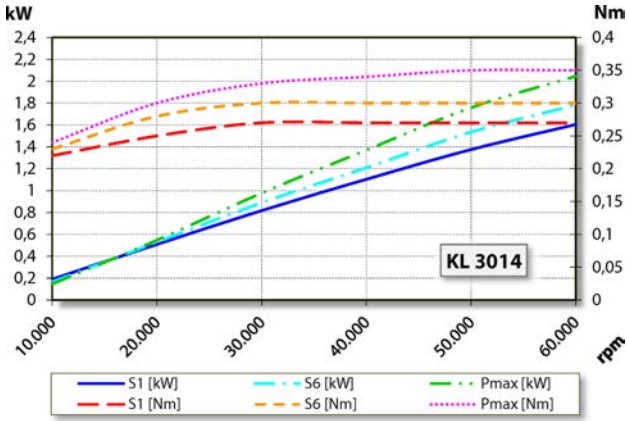
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2	1,8	1,6	[kW]
टॉर्क	0,35	0,3	0,27	[Nm]
वोल्टेज	198	198	199	[V]
धारा	10	8,5	7,5	[A]

Z80-D460.02 S5

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10304011



माप



पाँवर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	80 / 62 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	10/5°
तक चकिंग क्षमता	8 मिमी
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 6,1 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ