

Z62-D360.21 S3A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10303113**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

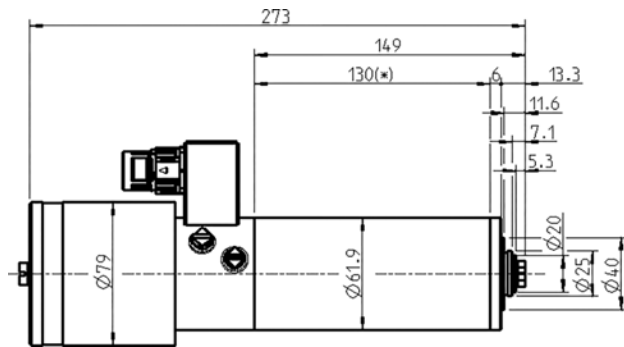
Chłodzony cieczą

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2,5	1,4	1,2	[kW]
Moment obrotowy	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Napięcie	249	211	206	[V]
Prąd	11	6,5	6	[A]

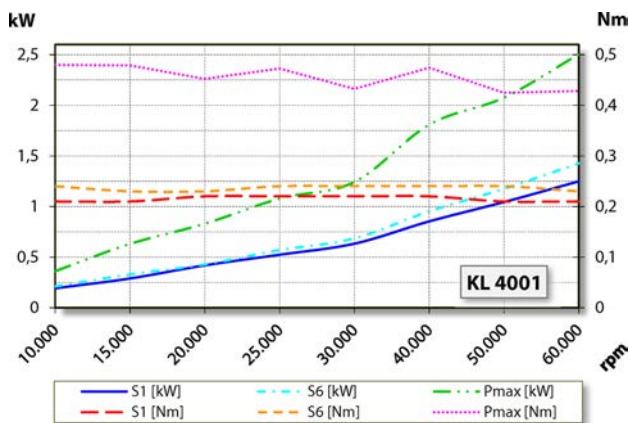
Z62-D360.21 S3A

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu 10303113



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Chłodzony ciecżą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	10/5°
Zakres mocowania do	8 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	8-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 5,5 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ