

Z100-M536.03 S5

Manuel koni deęiřimi

Eřya numarası **10205020**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	4
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.200 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	36.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

Güç deęerleri

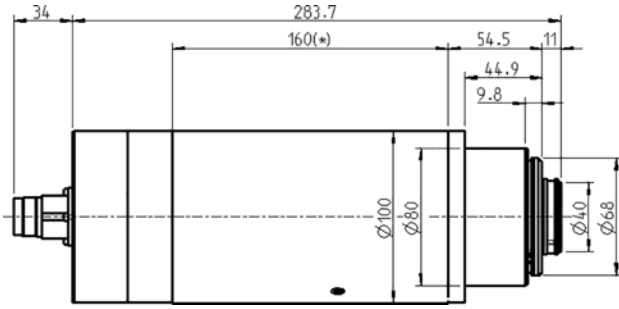
Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	12	8	5,5	[kW]
Tork	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Gerilim	380	380	380	[V]
Akım	28	19	14,5	[A]

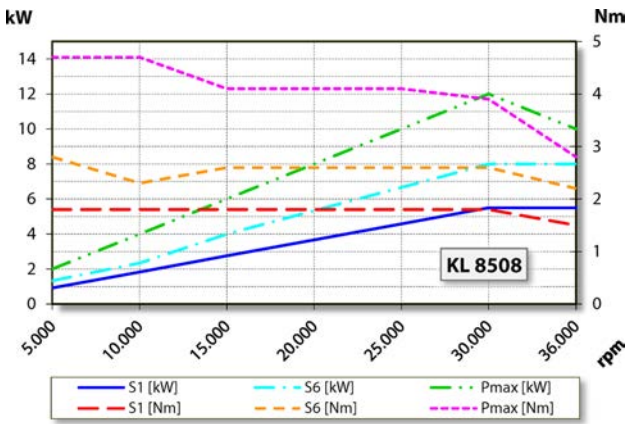
Z100-M536.03 S5

Manuel koni deęiřimi

Eřya numarası **10205020**



Ebatlar



Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 130° C
Gövde	Paslanmaz elik
Gövde apı	100 / 80 mm
Soęutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel koni deęiřimi
Alet yuvası	HSK-C 40
Pens aralığı azami	16 mm
Saę ve Sol dönüřlü	
Fiř	9 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 11,6 kg
İ koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaırlık	< 1 µ