



F62-M450.01 S21

Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10204237**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	4
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	833 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	50.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

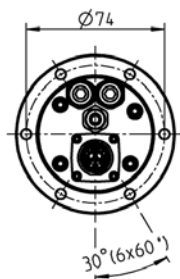
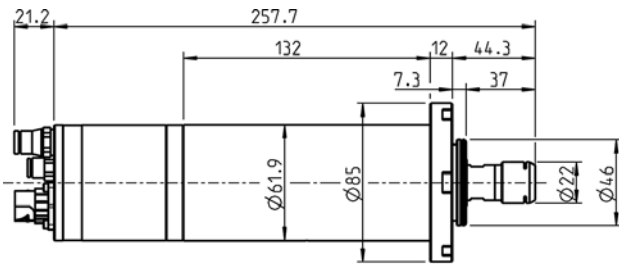
Vermogenswaarden

Vloeistof gekoeld

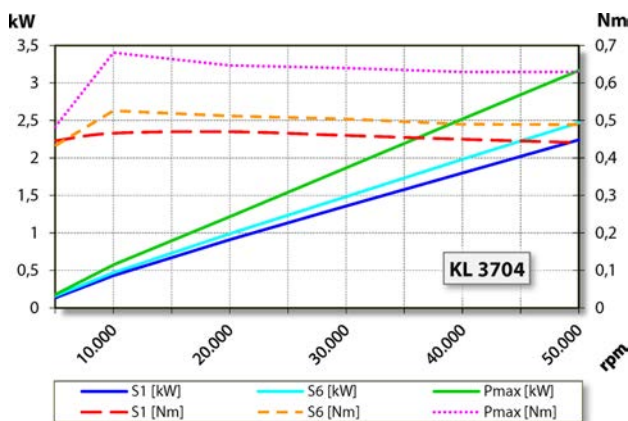
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	3,2	2,5	2,3	[kW]
Draaimoment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Spanning	167	167	167	[V]
Stroom	15,9	12,9	12	[A]

F62-M450.01 S21

Handmatige gereedschapswissel
 Artikel-Nr. **10204237**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 130° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	61,9 mm
Flensdiameter	85 mm
Deelcirkel	Ø 74 mm (6 x Ø 5,3) voor schroeven: M5
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 16
Spanbereik tot	Optionele accessoires 10 mm (25/64")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (I-TEC)
Gewicht	~ 4 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ