



Z62-M360.52 S5AM

मैन्युअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10203039

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	2
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.000 HZ
मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	60.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

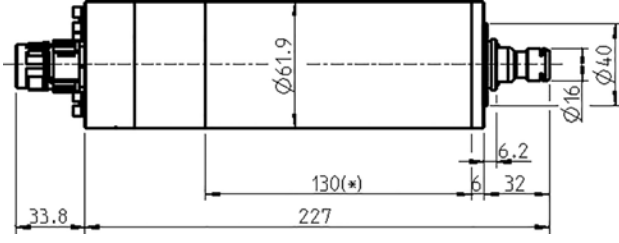
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

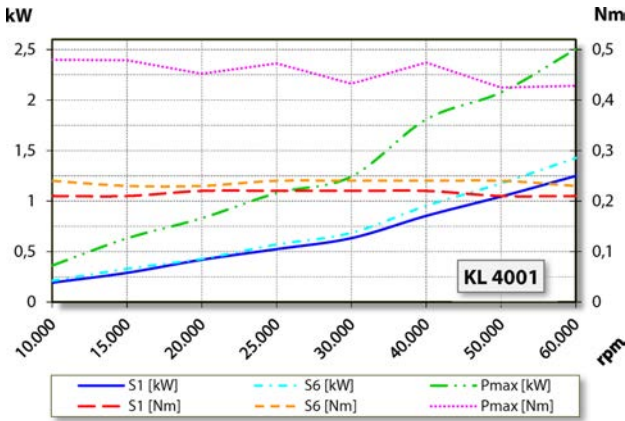
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,5	1,4	1,2	[kW]
टॉर्क	0,48	0,24	0,22	[Nm]
वोल्टेज	249	211	206	[V]
धारा	11	6,5	6	[A]

Z62-M360.52 S5AM

मैन्युअल उपकरण बदलना
आइटम नंबर 10203039



माप



पाँवर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउजिंग	स्टेनलेस स्टील
हाउजिंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज (ईएसडी) बचाव	
औजार विनियम	मैन्युअल उपकरण बदलना
चक प्रकार	ER 11 वैकल्पिक एक्सेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	7 मिमी (9/32")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 2,7 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ