



## Z62-M360.52 S5AM

### Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10203039**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

#### Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

#### Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.000 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	60.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

#### Vermogenswaarden

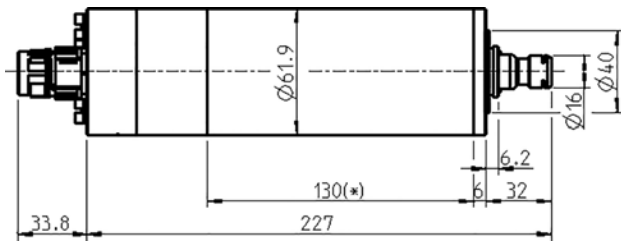
##### Vloeistof gekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	2,5	1,4	1,2	[kW]
Draaimoment	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Spanning	249	211	206	[V]
Stroom	11	6,5	6	[A]

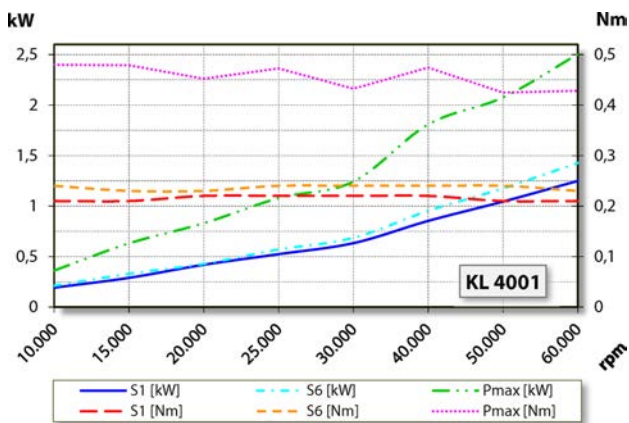
## Z62-M360.52 S5AM

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10203039**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

## Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	61,9 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
ESD bescherming	
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11 Optionele accessoires
Spanbereik tot	7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 2,7 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ