

## Z62-M260.23 S5

### Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10202024**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

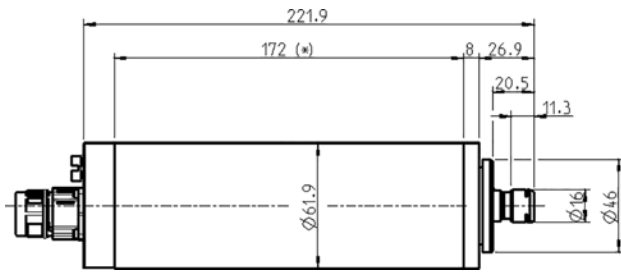
### Valori di potenza

Senza raffreddamento

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	1,26	0,83	0,67	[kW]
Coppia	0,223	0,175	0,14	[Nm]
Tensione	160	153	142	[V]
Corrente	7	4,6	4	[A]

## Z62-M260.23 S5

Cambio manuale dell'utensile  
Articolo **10202024**



Misurazione

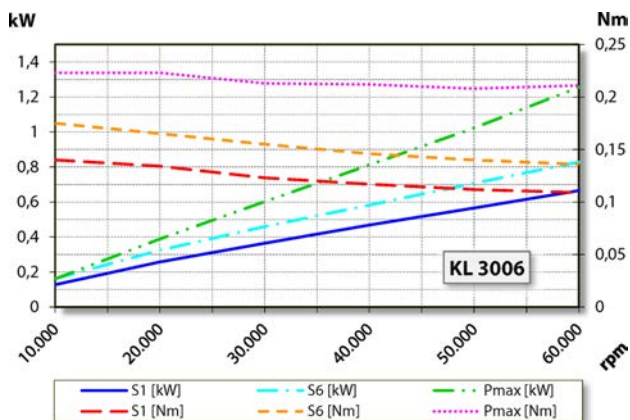


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	Senza raffreddamento
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrino
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 11
Campo di serraggio max.	Accessori opzionali
Corsa destra	7 mm (9/32")
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 3 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ