

Z62-M260.23 S5

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10202024**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Rodamiento híbrido de bolas (unidad) | 2 |
| Engrase de por vida | Libre de mantenimiento |

Motor

| | |
|--|---|
| Tecnología de motores | Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor) |
| Frecuencia | 1.000 HZ |
| Número de polos (par) | 1 |
| N.º de revoluciones nominal | 60.000 rpm |
| Valor de aceleración/frenado Por segundo | 10 000 rpm (otros valores bajo consulta) |

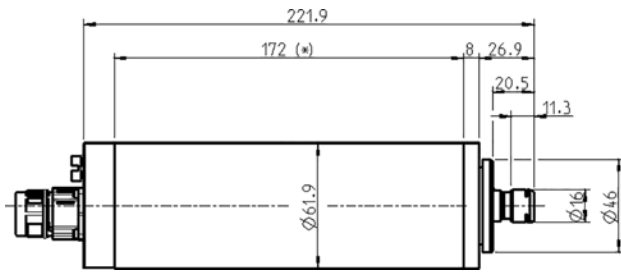
Valores de rendimiento

Sin refrigerar

| | Pmáx./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potencia nominal | 1,26 | 0,83 | 0,67 | [kW] |
| Par de giro | 0,223 | 0,175 | 0,14 | [Nm] |
| Voltaje | 160 | 153 | 142 | [V] |
| Amperaje | 7 | 4,6 | 4 | [A] |

Z62-M260.23 S5

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **10202024**



Dimensiones

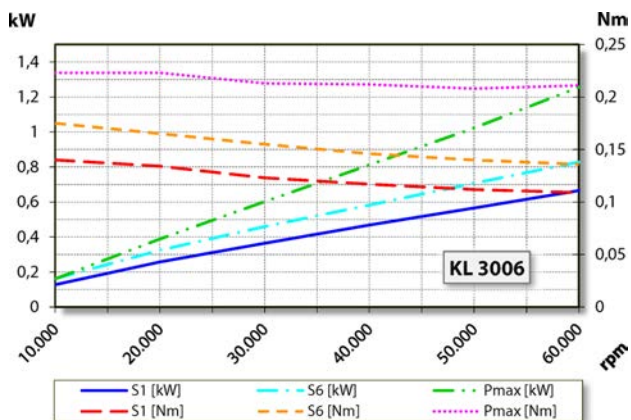


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

| | |
|--|---|
| Transmisor de revoluciones | Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6 |
| Protección del motor | PTC 160° C |
| Carcasa | Aluminio |
| Diámetro de la carcasa | 61,9 mm |
| Refrigeración | Sin refrigerar |
| Disipación del calor | A través del soporte de husillo |
| Temperatura de la carcasa | < + 45° C |
| Temperatura ambiente de funcionamiento | + 10° C ... + 45° C |
| Aire de bloqueo | |
| Tipo de protección (aire de bloqueo conectado) | IP54 |
| Cambio de herramienta | Cambio de herramienta manual |
| Tipo de pinza portapieza | ER 11 Accesorios opcionales |
| Margen de sujeción hasta | 7 mm (9/32") |
| Marcha a derecha | |
| Conector | 9 polos (SpeedTEC) |
| Peso | ~ 3 kg |
| Marcha concéntrica cono interior | < 1 μ |