



Z33-M060.01 S1A

Ручная смена инструмента

номера позиций **10200021**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Стальной шарикоподшипник (шт.) | 2 |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

Двигатель

| | |
|---|--|
| Технология двигателя | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота | 1.000 Гц |
| Число полюсов двигателя (пары) | 1 |
| Номинальная частота вращения | 60.000 об/мин |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию) |

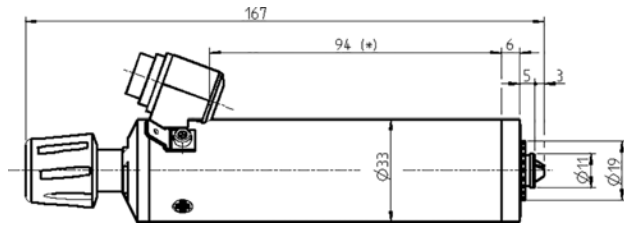
Значения производительности

Без охлаждения

| | P _{макс./5с} | S6-60% | S1-100% | |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 0,24 | 0,24 | 0,18 | [кВт] |
| Крутящий момент | 0,059 | 0,047 | 0,036 | [нм] |
| Напряжение | 46 | 46 | 44 | [В] |
| Ток | 6,5 | 6,5 | 5,5 | [А] |

Z33-M060.01 S1A

Ручная смена инструмента
номера позиций **10200021**



Размеры

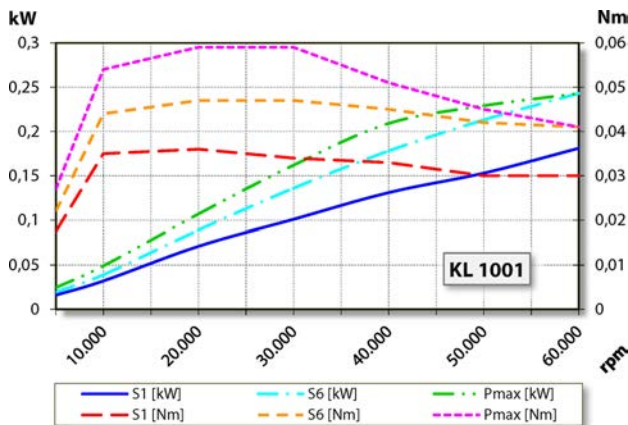


Диаграмма производительности
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Диаметр корпуса | 33 мм |
| Охлаждение | Без охлаждения |
| Отвод тепла | Через крепежный кронштейн |
| Температура корпуса | < + 45° C |
| Температура рабочей среды | + 10° C ... + 45° C |
| Тип защиты | IP43 |
| Защита от электростатического разряда | |
| Смена инструмента | Ручная смена инструмента |
| Тип цанги | 5,5H |
| Ограничитель глубины в цанге | |
| Диапазон зажима до | 3,5 мм (1/8") |
| По часовой стрелке | |
| Разъем | 3-пол. (Amphenol C 091 A) |
| Вес | ~ 0,6 кг |
| Радиальное биение внутреннего конуса | < 1 мкм |