



Z62-M445.01 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10004021-01**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní vrtání

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	750 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	45.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

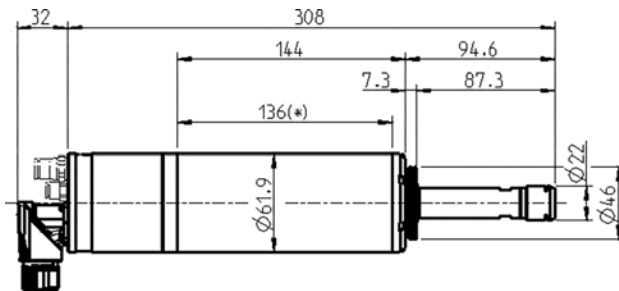
Hodnoty výkonu

Chlazení kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	2,8	2,2	2	[kW]
Točivý moment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napětí	152	152	151	[V]
Proud	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M445.01 S5

Manuální výměna nástroje
Položka č. **10004021-01**



Rozměr

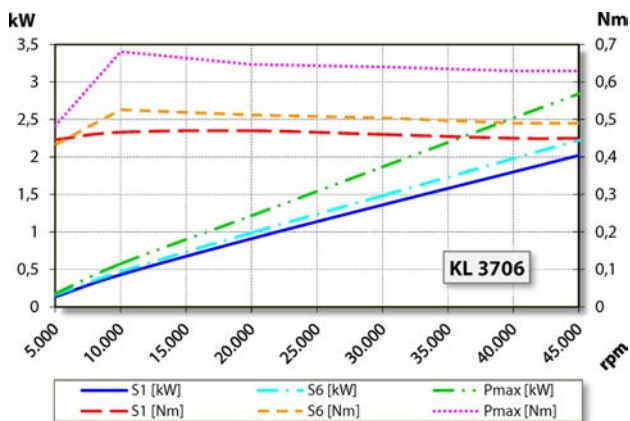


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
Rozsah upínání do	Volitelné příslušenství
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	10 mm (25/64")
Hmotnost	9-pól. (SpeedTEC)
Kruhový pohyb vnitřního kužele	~ 3,3 kg
	< 1 μ