

C80-M440.01 S4

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10004007**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	667 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	40.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

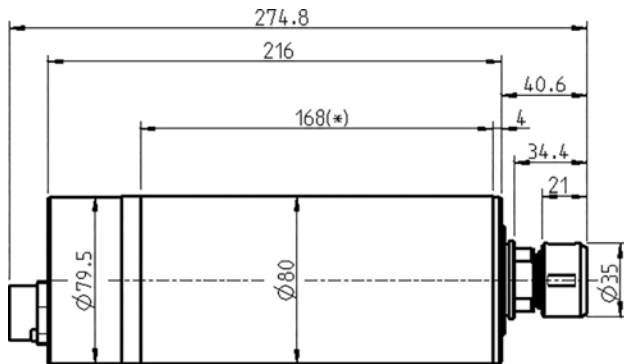
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

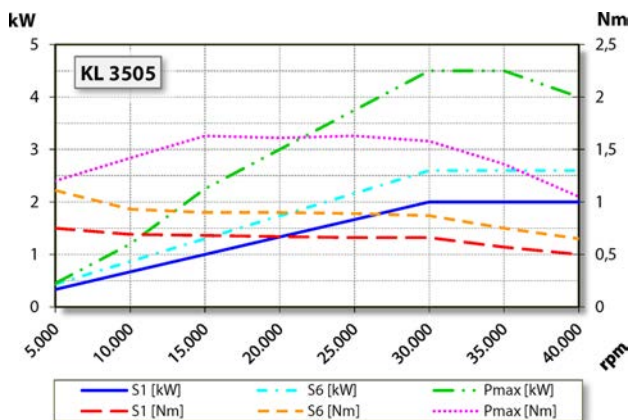
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	4,5	2,6	2	[kW]
Drehmoment	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Spannung	200	200	200	[V]
Strom	20	11	8,9	[A]

C80-M440.01 S4

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **10004007**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	D12 Optionales Zubehör
Spannbereich bis	12 mm (15/32")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol Kunststoff
Gewicht	~ 5,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 μ